

Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



# Муфты для обсадных труб



8-800-250-79-39  
tmcg@tmcg.ru  
www.tmc-групп.рф

## Назначение

Муфты предназначены для соединения обсадных труб, используемых при строительстве нефтяных и газовых скважин, изготавливаются по ГОСТ 632-80 с резьбами ОТТМ и ОТТГ, а также BUTTRESS по ТУ 14-ЗР-29-2007.

Муфты для обсадной трубы премиального класса с запатентованной резьбой ТМС1-СРВ, ТМС1-СРВ2 применяются на нефтяных и газовых скважинах сложного профиля, требующих повышенных характеристик, а также для добычи сверхвязкой нефти методом парогравитационного дренажа.

## Область применения

- Высокопрочное, высокогерметичное резьбовое соединение ТМС-ОТВ применяется на нефтяных и газовых скважинах сложного профиля, а также на скважинах, в которых осуществляется перемещение теплоносителя при температуре до 250°С. Уникальность конструкции заключается в герметизации резьбового соединения за счет контакта с натягом в определенной точке тороидального уплотнительного пояса ниппеля с конической расточкой в муфте.
- Высокопрочное, высокогерметичное резьбовое соединение ТМС1-СРВ обеспечивает высокий крутящий момент при свинчивании (до 27500 Нм), сохранение герметичности при воздействии комбинированных нагрузок растяжения (до 1690 кН), сжатия (не менее 80%) и внутреннего гидравлического давления (до 35 МПа) за счет сопряжения резьбового профиля и двух упорных элементов «металл-металл».
- Высокопрочное, высокогерметичное резьбовое соединение ТМС1-СРВ2 характеризуется высокой прочностью на сжатие, растяжение и изгиб и соответствует уровню требований CAL IV (наивысший уровень применения соединений) по ГОСТ Р ИСО 13679-2016 (аналог ISO 13679:2002 Petroleum And Natural Gas Industries-procedures For Testing Casing And Tubing Connection), что подтверждает возможность его использования в самых сложных условиях нефтедобычи. Также особенностью резьбового соединения ТМС1-СРВ2 является возможность его сборки на наклонной мачте буровой установки.

## Преимущества

- Изготовление муфт с премиальными резьбами собственной разработки
- Изготовление муфт по дополнительным требованиям Заказчика

## Технические характеристики

ГОСТ 632-80

Условный диаметр трубы, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг	Шаг резьбы, мм	Группы прочности
102	110,0	190	3,3	5,08	по ГОСТ 632-80
114	127,0	170	4,0	5,08	
127	141,3	174	4,8	5,08	
146	166,0	182	7,9	5,08	
168	187,7	190	9,5	5,08	
178	194,5	198	8,6	5,08	
245	269,9	218	19,9	5,08	

Премиальные соединения ТМС по ТУ 1327-009-20970456-2015, ТУ 13 0814-100-78691656-2015

Тип резьбового соединения	Номенклатура трубы, D - t, мм	Группа прочности по ГОСТ 632-80 / API 5CT	Шаг резьбы, мм
Премиальные соединения ТМС			
ТМС-ОТВ-6,35-245	245-8,9; 245-10,0	Д, Е, Л, М	6,35
ТМС1-СРВ	168-8,9	Д (А) / J55	5,08
ТМС1-СРВ2	245-8,9	Е / N80	6,35